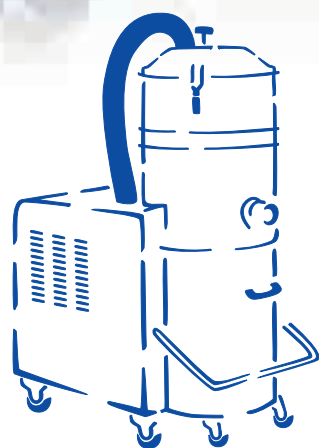


**grupporiel.it**



**Aspiratori industriali  
per l'industria metalmeccanica**

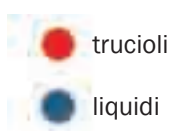
# Una gamma completa per la pulizia delle macchine utensili

Aspirare trucioli, olio ed emulsioni, separare i solidi dai liquidi, filtrare i depositi fangosi e riutilizzare il fluido aspirato reimmettendolo direttamente nelle macchine utensili: per rispondere a queste necessità sono stati progettati i modelli di aspiratore della **serie OIL**.

Grazie all'utilizzo delle migliori tecnologie disponibili affiancate da una costruzione robusta e affidabile, nonché coadiuvante da una consolidata esperienza sul campo, **i modelli OIL sono la soluzione ideale per lo svuotamento e la pulizia delle vasche delle macchine utensili**, consentendo un notevole risparmio in termini di tempo e di costoso liquido.

L'utilizzo degli aspiratori industriali serie OIL permette di **ridurre dell'80% il tempo impiegato** per la normale attività di pulizia e il ripristino dei centri di lavoro a controllo numerico.

## 1 SERIE OIL - aspirazione di trucioli e liquidi



## 2 SERIE OIL - scarico di trucioli e liquidi



# I La serie OIL

Gli aspiratori industriali della **serie OIL** sono specifici per l'**aspirazione di oli mescolati con trucioli e particelle metalliche**, e per la **filtrazione dell'emulsionante**.

Creati per aspirare, separare e recuperare le parti solide con la possibilità di scaricare l'olio pulito tramite un sistema di espulsione.

Quando il liquido all'interno del contenitore raggiunge il livello massimo, viene fermata automaticamente l'aspirazione e mediante l'espulsione è possibile svuotare il contenitore.

I trucioli raccolti rimangono all'interno di un cestello filtrante, mentre la parte liquida può essere contemporaneamente espulsa.

La gamma è composta da modelli con *motore monofase* e versioni più capienti con *motore trifase*.

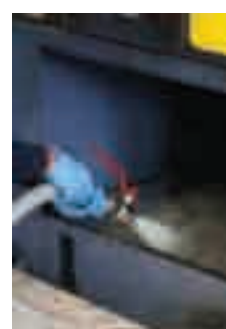
**I** = con inversore del flusso  
**P** = con pompa indipendente

**ONE103OIL**

**A104OIL**

**A204OIL-IMEC**  
**A204OIL-I/P**  
**A207OIL-P**

**A407OIL-P**  
**A615OIL-P**



# ONE103OIL

Aspiratore industriale monofase compatto e maneggevole, adatto a essere affiancato anche ai più piccoli centri di lavoro, dotato di **3 potenti motori monofase ad avviamento indipendente** grazie ai quali è possibile ottenere sempre la giusta potenza di aspirazione.

Il sistema automatico di arresto liquidi consente di aspirare sempre la giusta quantità di liquido **garantendo la sicurezza degli addetti e semplificando le operazioni**, mentre lo scarico del fluido aspirato avviene semplicemente agendo sulla valvola a rubinetto sul fondo del fusto.

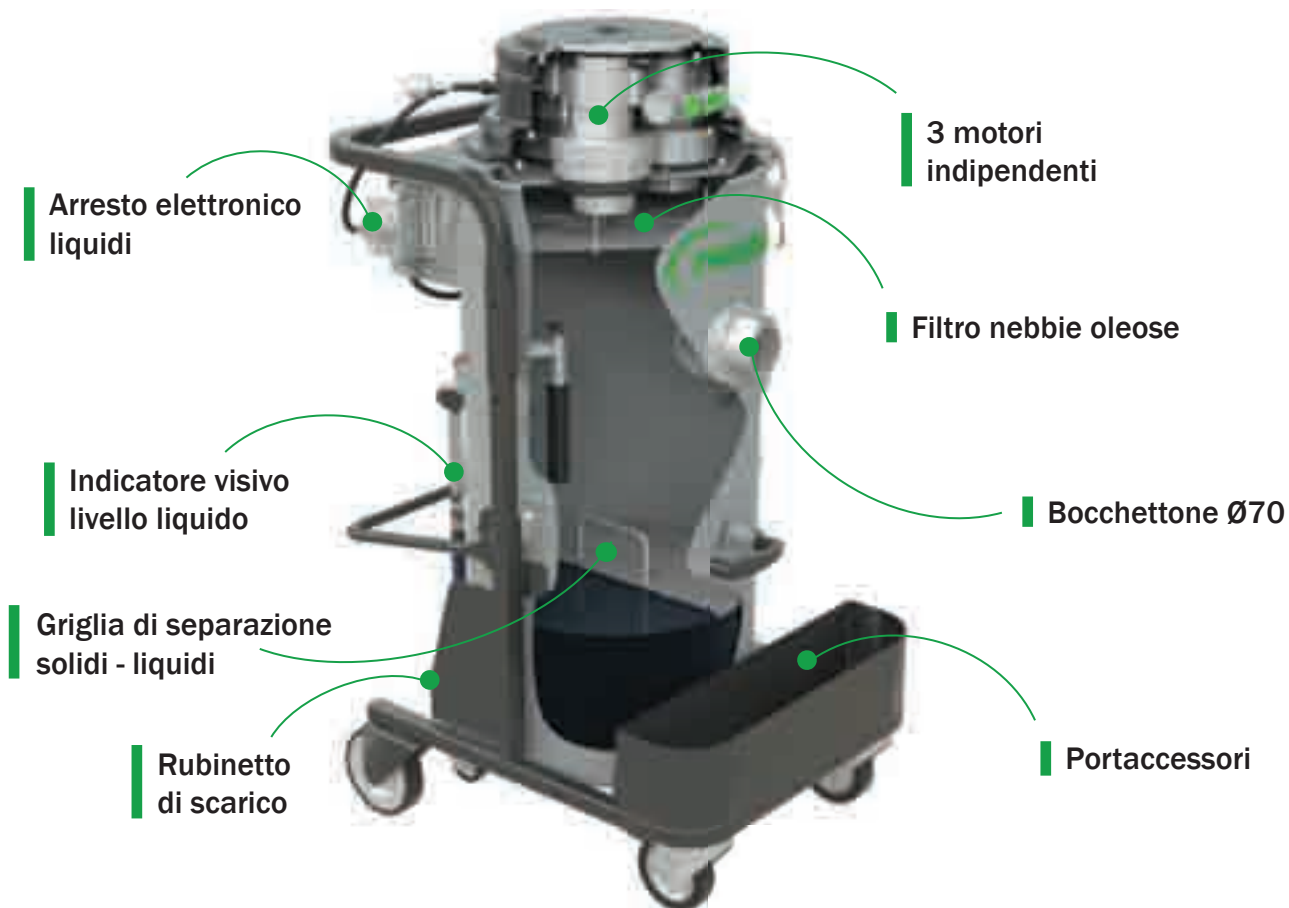


## I Dati tecnici

Legenda	Unità	ONE103OIL
Tensione	V	1~ 230-400V/50Hz
Potenza	kW	3.3
Depressione massima	mbar	210
Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	510
Sistema di scarico liquido standard	-	Valvola di fondo
Capacità liquidi *	L	100
Capacità solidi *	L	40
Arresto liquidi	-	Elettrico
Ingresso prodotto	mm	70
Filtro	-	Nebbie oleose
Livello rumore	dB(A)	75
Dimensioni	cm	78x64x120h
Peso	kg	62
Protezione	IP	44

\* non in contemporanea

# I dettagli che fanno la differenza



## I Vantaggi



- > Aspiratore monofase **compatto** e **versatile**
- > **Pratico maniglione** per un agevole trasporto
- > Predisposto per l'**aspirazione dei liquidi e dei solidi contemporaneamente**
- > **Serbatoio a sgancio** per un pratico svuotamento
- > **Portaccessori** per avere sempre tutti gli accessori a portata di mano
- > **Riduzione tempi fermo macchina fino 80%**

# A104OIL

Aspiratore industriale trifase, compatto e versatile, adatto a **operare per lunghi periodi** anche nelle applicazioni più gravose. Ha le stesse caratteristiche di base del ONE103OIL, ma si differenzia per il tipo di pompa e per il sistema di scarico dei liquidi.

Dotato di pompa trifase, sistema automatico di arresto liquidi e valvola di inversione del flusso. Quest'ultimo dispositivo permette di sfruttare l'aria soffiata della pompa, per spingere il liquido aspirato fuori dal contenitore garantendo elevate portate e prevalenze anche senza l'utilizzo di una pompa d'espulsione secondaria.

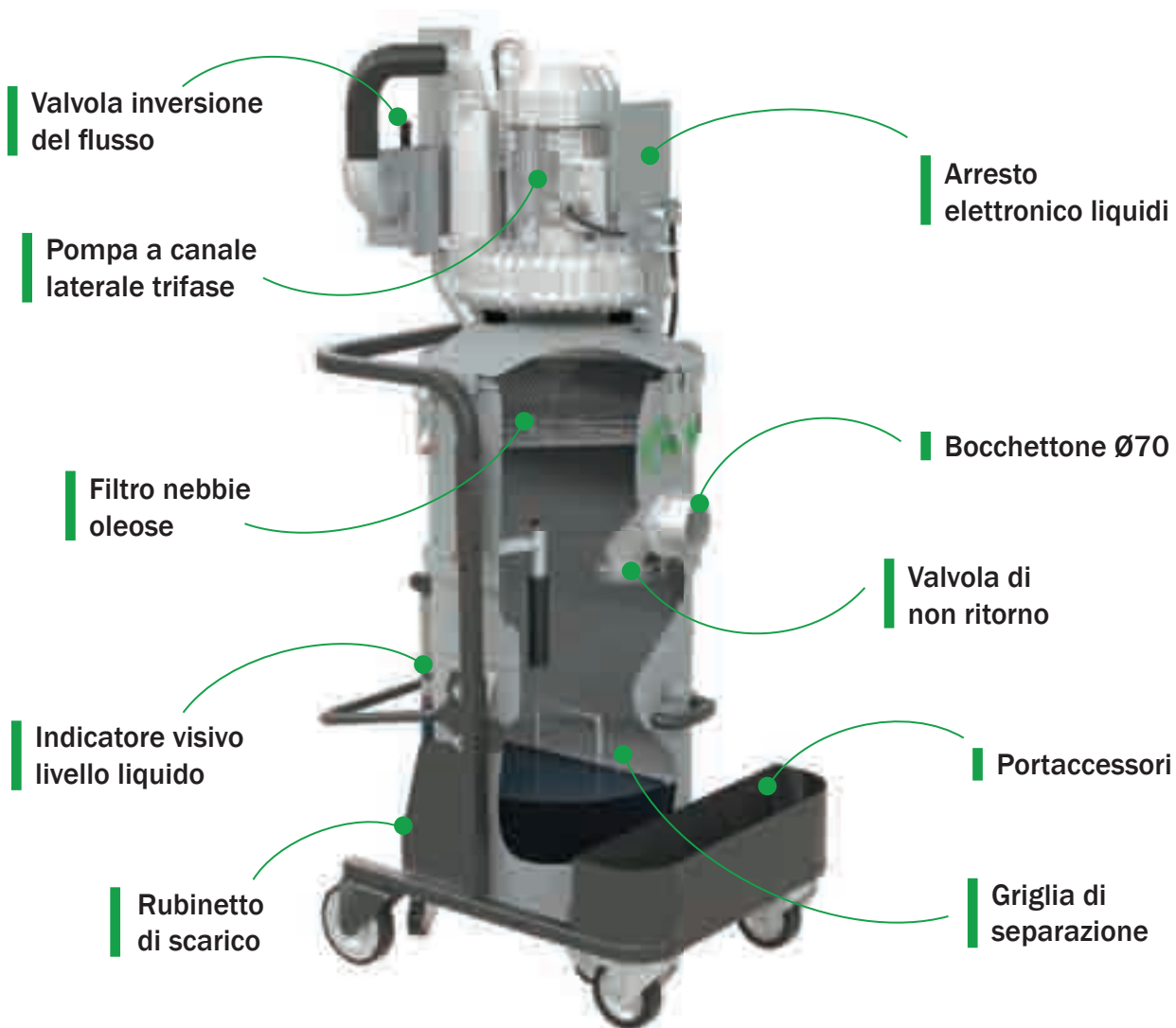


## I Dati tecnici

Legenda	Unità	A104OIL
Tensione	V	3~ 230-400V/50Hz
Potenza	kW	3
Depressione massima	mbar	300
Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	320
Sistema di scarico liquido standard	-	Inversore di flusso
Capacità liquidi *	L	100
Capacità solidi *	L	40
Arresto liquidi	-	Elettrico
Ingresso prodotto	mm	70
Filtro	-	Nebbie oleose
Livello rumore	dB(A)	75
Dimensioni	cm	78x64x160h
Peso	kg	115
Protezione	IP	55

\* non in contemporanea

# I dettagli che fanno la differenza



## I Vantaggi



- > Aspiratore con motore trifase adatto ad un uso gravoso e continuo
- > **Pratico maniglione** per un agevole trasporto
- > Predisposto per l'**aspirazione dei liquidi e dei solidi contemporaneamente**
- > **Portaccessori** per avere sempre tutti gli accessori a portata di mano
- > **Serbatoio a sgancio** per un pratico svuotamento dei solidi aspirati
- > **Sistema d'inversione del flusso di aspirazione** per l'espulsione del liquido aspirato

# A204OIL-IMEC | A204OIL-I/P | A207OIL-P

Aspiratore industriale trifase adatto a **operare per lunghi periodi** anche nelle applicazioni più gravose. Dotato di una pompa trifase a canale laterale racchiusa in carenatura di protezione, è particolarmente compatto con una capacità utile di contenimento liquidi di 200L. Inoltre, l'aspiratore è dotato di una valvola di inversione del flusso e di un contenitore trucioli rialzato e ribaltabile tramite un apposito riduttore di manovra.

- > È disponibile anche in **versione P, con pompa di espulsione indipendente**. Questa variante permette di aspirare, separare, filtrare ed espellere il liquido contemporaneamente.
- > Ulteriormente, è disponibile la **versione ad alta prevalenza**, adatta per olio intero da taglio e residui solidi fangosi.
- > Possibilità di funzionamento **con scarico del liquido in automatico** (OPT).

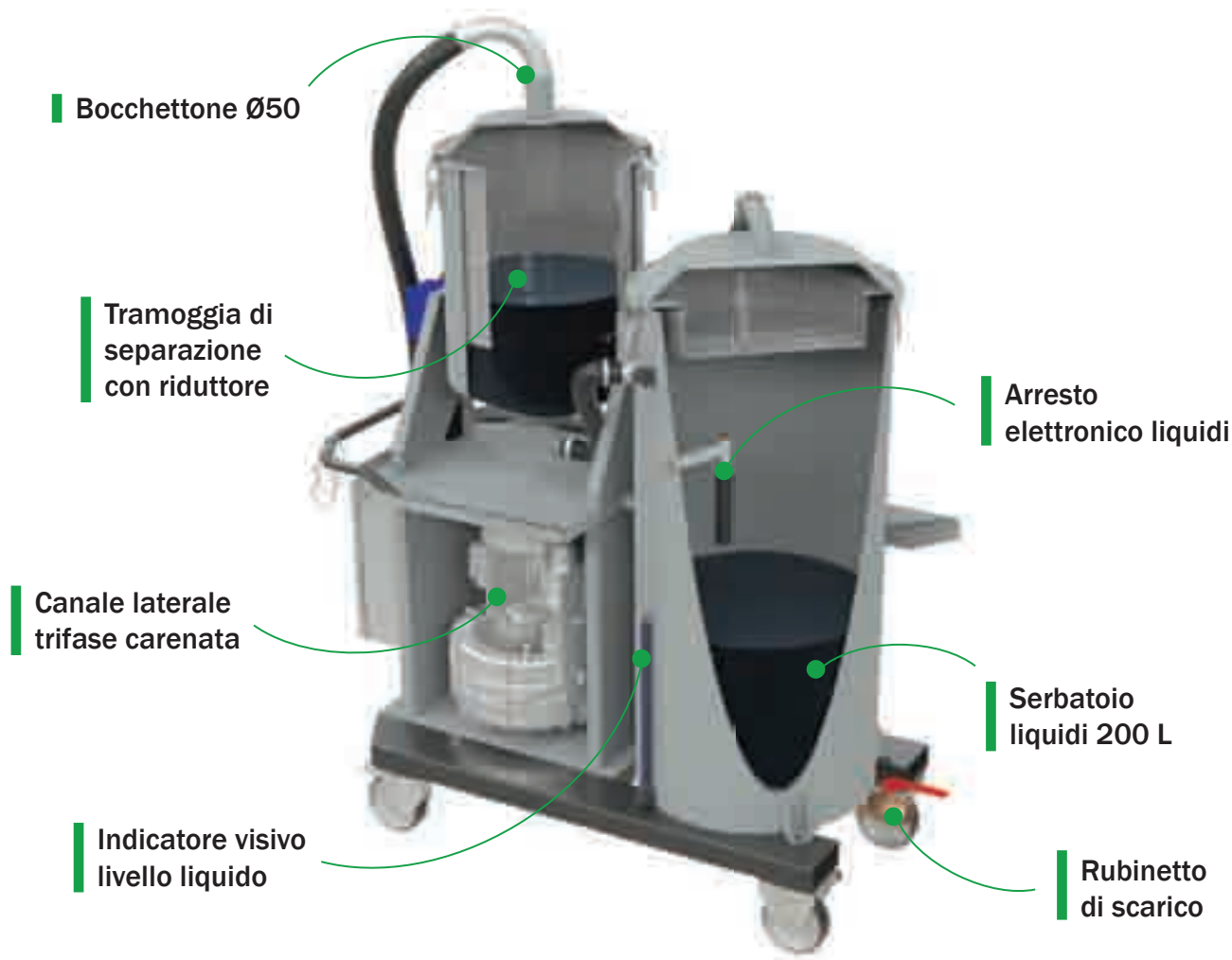


## Dati tecnici

Legenda	Unità	A204OIL-IMEC A204OIL-I	A204OIL-P	A207OIL-P
Tensione	V	3~ 230-400V/50HZ	3~ 230-400V/50HZ	3~ 400-690V/50HZ
Potenza	kW	3	3 + 0.55	5.5 + 0.55
Depressione massima	mbar	300	300	450
Portata d'aria	m³/h	310	310	310
Portata pompa di espulsione liquido (con acqua)	L/min	170	200	200
Sistema di scarico liquido standard	-	Inversore di flusso	Con pompa indipendente	Con pompa indipendente
Capacità liquidi	L	200	200	200
Capacità solidi	L	60	60	60
Arresto liquidi	-	Elettrico	Elettrico	Elettrico
Ingresso prodotto	mm	50	50	50
Livello rumore	dB(A)	74	74	75
Dimensioni	cm	151x65x180h	151x65x180h	151x65x180h
Peso	kg	200	210	240
Protezione	IP	55	55	55



# I dettagli che fanno la differenza



## I Vantaggi



- > Aspiratore con motore trifase adatto ad un uso continuo e senza manutenzione
- > Macchina compatta con **200 L di serbatoio per il liquido**
- > Svuotamento del truciolo facilitato dal **sistema di ribaltamento del contenitore di raccolta** dotato di riduttore
- > **Sistema d'inversione del flusso di aspirazione** per l'espulsione del liquido aspirato (versione I)
- > **Sistema di svuotamento in by-pass automatico** con pompa centrifuga indipendente (versione P)
- > Possibilità di aspirare, filtrare ed espellere il liquido contemporaneamente

# A407OIL-P | A615OIL-P

Aspiratore industriale trifase adatto a **operare per lunghi periodi** anche nelle applicazioni più gravose, adatto ai centri di lavoro più grandi o all'asservimento di più stazioni. Dotato di pompa trifase a canale laterale racchiusa in carenatura di protezione, è particolarmente compatto con una capacità utile di contenimento liquidi di 400L e 600L.

Inoltre, l'aspiratore è dotato di una **pompa centrifuga indipendente** e di un contenitore trucioli rialzato e ribaltabile tramite un apposito riduttore di manovra.



## Dati tecnici

Legenda	Unità	A407OIL-P	A615OIL-P
Tensione	V	3~ 400-690V/50Hz	3~ 400-690/50Hz
Potenza	kW	5.5 + 0.55	12.5 (11+1.50)
Depressione massima	mbar	450	500
Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	310	520
Portata pompa di espulsione liquido (con acqua)	L/min	230	400
Sistema di scarico liquido standard	-	Con pompa indipendente	Con pompa indipendente
Capacità liquidi	L	400	600
Capacità solidi	L	60	60
Arresto liquidi	-	Elettrico	Elettrico
Ingresso prodotto	mm	50	50
Filtro	-	Nebbie oleose	Nebbie oleose
Livello rumore	dB(A)	75	76
Dimensioni	cm	135x70x200h	150x75x215h
Peso	kg	350	480
Protezione	IP	55	55



## I Vantaggi

- > Aspiratore trifase con motore asincrono adatto ad un uso continuo e senza manutenzione
- > **Motore di grande potenza** ad alta depressione per aspirare anche le melme più dense
- > **Vasca per liquidi da 400L e 600L**
- > Svuotamento del truciolo facilitato dal **sistema di ribaltamento della tramoggia di raccolta** dotata di riduttore
- > **Sistema di svuotamento in by-pass automatico** con pompa centrifuga indipendente (versione P)

Gli aspiratori della **serie OIL** possono essere dotati di una **vasta gamma di accessori** per rendere il lavoro dell'operatore facile, leggero e sicuro e riuscire a soddisfare le varie esigenze che richiede l'**aspirazione di oli lubrificanti e trucioli**.

## I Filtri



- Filtro in nylon 100 micron per cestello di raccolta trucioli
- Filtro in nylon 200 micron per cestello di raccolta trucioli
- Filtro in nylon 300 micron per cestello di raccolta trucioli



Filtro in nylon



- Setto filtrante a coalescenza



Setto filtrante a coalescenza

## I Accessori



- SET DI ACCESSORI PER L'ASPIRAZIONE DI OLIO DA MACCHINE UTENSILI**



# I Altre soluzioni

## ASPIRATORI INDUSTRIALI

RGS Vacuum Systems offre una vasta gamma di **aspiratori industriali di varie potenze e capacità:** aspiratori industriali monofase, trifase e ad aria compressa.



Sono inoltre disponibili modelli specifici per l'**aspirazione di olii e trucioli**, altri per applicazioni nel **settore alimentare e farmaceutico** così come **macchine speciali** realizzate per soddisfare le esigenze del cliente.

## TRASPORTATORI PNEUMATICI

**Sistemi di trasporto pneumatici per polveri e granuli** per tutti i settori industriali con possibilità di **personalizzazione**.



Grazie ad una lunga esperienza nel settore, è possibile realizzare e progettare il sistema di trasporto più indicato ed economico per risolvere le problematiche del cliente, in base alla tipologia di prodotto ed alle esigenze del settore.

## IMPIANTI CENTRALIZZATI

RGS Vacuum Systems offre una vasta gamma di componenti per la realizzazione di **impianti centralizzati di aspirazione** (quali *unità aspiranti, silos di raccolta, preseparatori, componenti per la condotta e sistemi di controllo*) e **impianti centralizzati di ventilazione** (quali *depolveratori, elettro-ventilatori, bracci mobili, quadri elettrici di comando e componenti per la condotta*).



Tutti i prodotti possono essere realizzati in acciaio verniciato, in acciaio inox e in **versione ATEX** in base alle esigenze del cliente e del settore di applicazione.

## **I Servizi**



**Progettazione e produzione di prodotti completamente customizzati**

**Servizio di manutenzione rapida su chiamata**



**Contratti di manutenzione programmata**

**Integrazioni e aggiornamenti alle normative vigenti su impianti installati**





## Macchine e Prodotti per la Pulizia

### Polo Logistico e Centro Assistenza

Via Sforzatica, 7  
24040 LALLIO (BG)  
Tel. 035 04 01 400  
[riel@grupporiel.it](mailto:riel@grupporiel.it)

### Filiale di Treviglio

Via Milano, 30  
24047 TREVIGLIO (BG)  
Tel. 0363 42 65 11

### Filiale di Como

Via Roma, 50  
22046 MERONE (CO)  
Tel. 031 33 33 863



- **Vendita**
- **Assistenza**
- **Noleggio**



# grupporiel.it